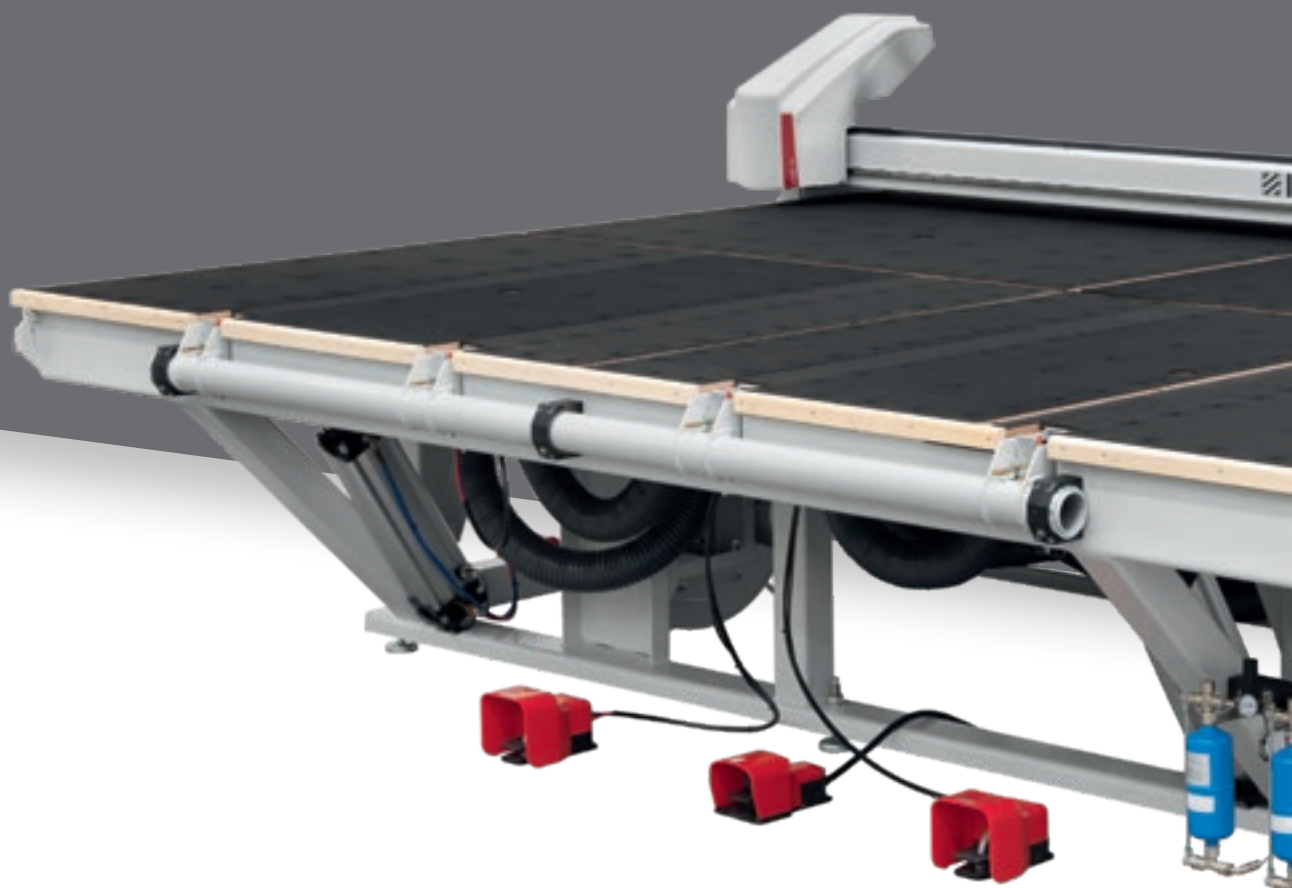


GENIUS RS-A

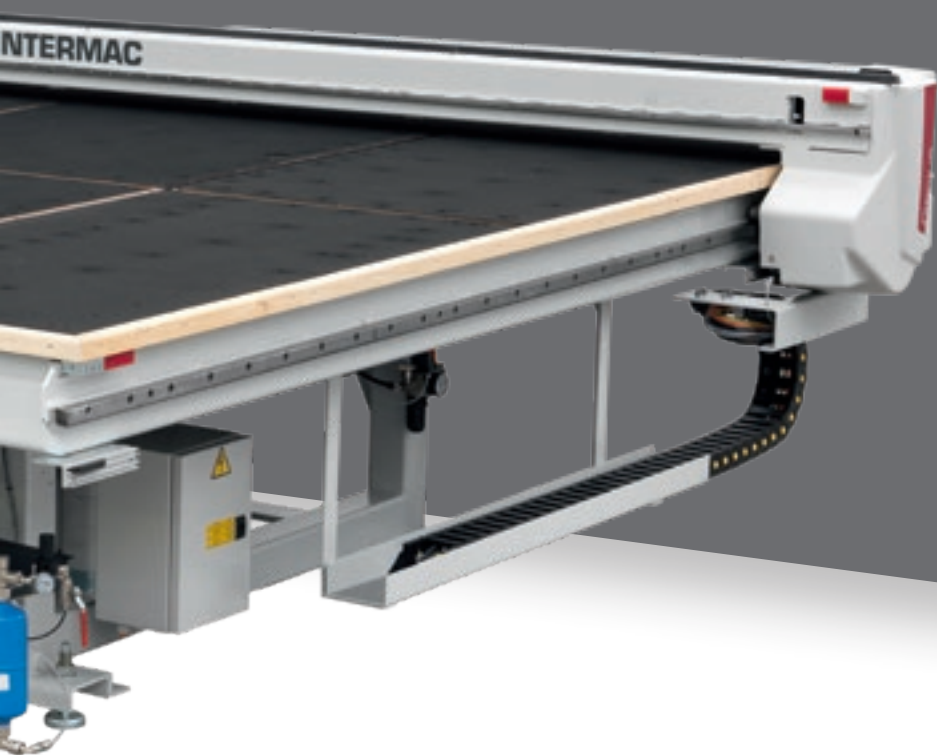
MESAS DE CORTE
PARA MATERIAIS SINTERIZADOS



TECNOLOGIA INOVADORA TAMBÉM PARA MATERIAIS SINTERIZADOS



A **Genius RS-A** é a mesa de corte para materiais cerâmicos com até 12 mm de espessura para os cortes lineares e até 3 mm para os cortes em molde e é síntese perfeita da capacidade tecnológica e inovadora que Biesse tem para transferir a tecnologia desenvolvida durante décadas no setor do vidro. As Genius CT-A podem otimizar da melhor forma a placa em usinagem, garantir uma produtividade inigualável com as tecnologias tradicionais, e manter, ao longo do tempo, uma alta precisão de corte, garantindo um ótimo retorno do investimento.



GENIUS RS-A

- ✓ ERGONÔMICA E COMPACTA
GRAÇAS AO POUCO ESPAÇO QUE OCUPA, TAMBÉM NA ALTURA
- ✓ CONFIANÇA AO LONGO DO TEMPO
COMO NUNCA SE VIU E CORTE DE ALTA PRECISÃO
- ✓ ABSOLUTA FLEXIBILIDADE DE USINAGEM
- ✓ REALIZAÇÃO DO CORTE A SECO SEM GERAR PÓ
- ✓ SIMPLES NO USO, GRAÇAS AO SOFTWARE INTUITIVO

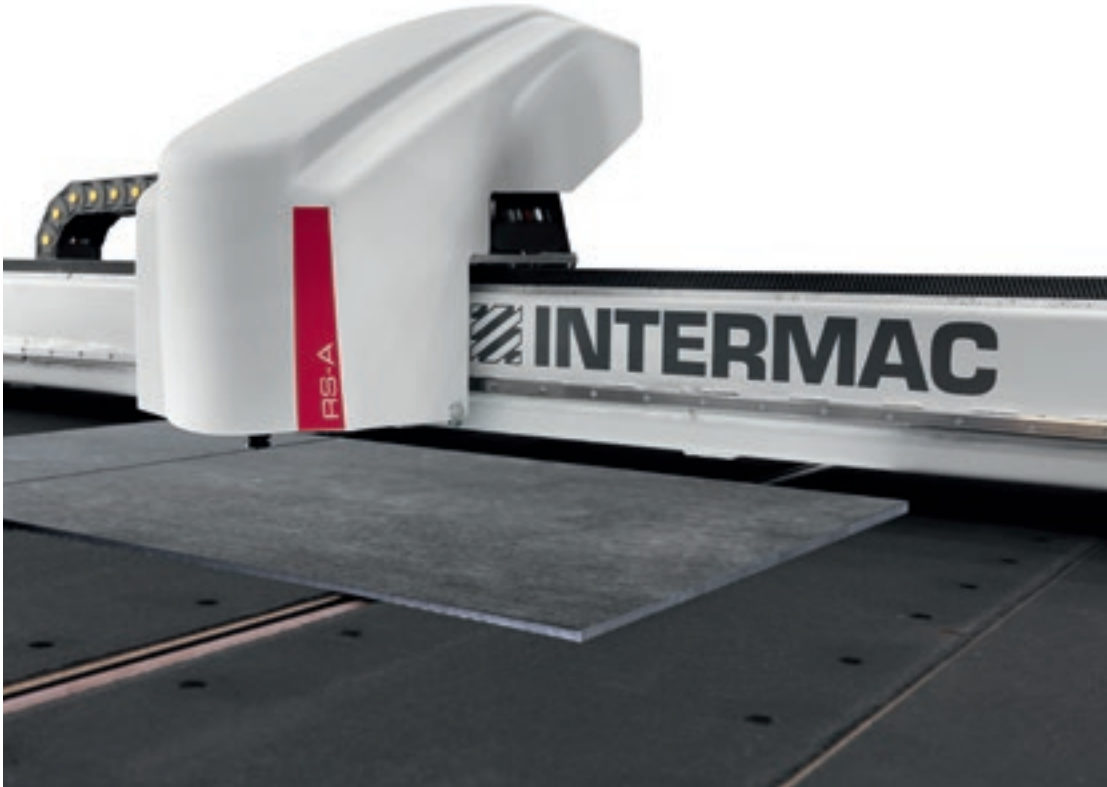
CORTE DE ALTA PRECISÃO

A Genius RS-A é a melhor mesa de corte entry level presente no mercado e representa a solução ideal para o corte de materiais sinterizados tipo laminado, kerlite, grés porcelanato. Capaz de cortar espessuras de 3 a 12 mm para o corte retilíneo, e espessuras de 3 mm para o corte em molde.

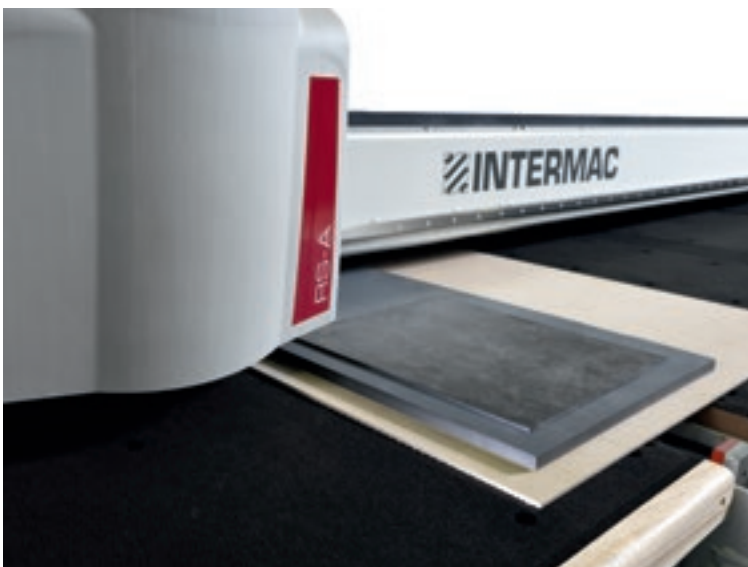


A Biesse expande os horizontes do corte de materiais cerâmicos com pouca espessura utilizando uma nova tecnologia para realizar os cortes precisos típicos do setor da decoração (revestimentos para internos, pavimentos), para cozinha, construção civil (fachadas ventiladas, escadas, batentes, peitoris).

A mesa de corte Genius garante facilidade de uso e redução de descartes. As principais funções, como corte, truncagem e carga/descarga, estão todas incluídas na máquina básica.



A Genius RS-A pode realizar o corte linear e em molde das placas cerâmicas de forma simples, intuitiva e a seco.

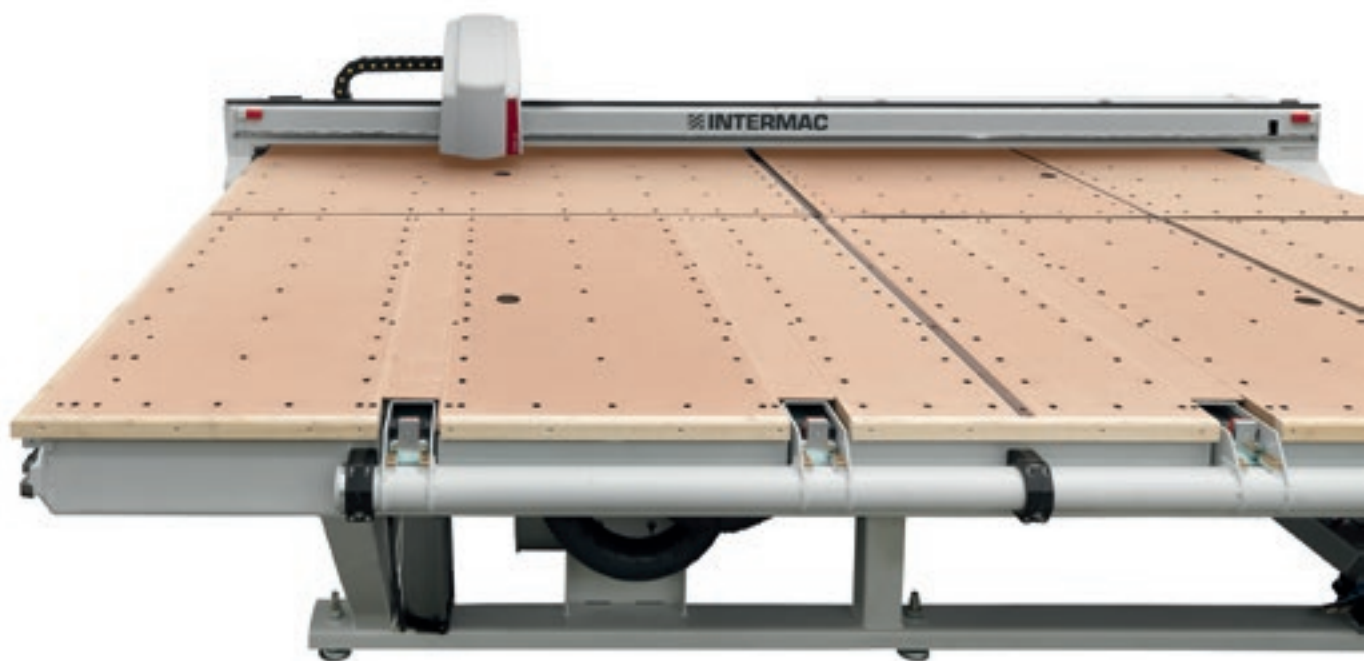


- ▶ aceleração até 10m/s
- ▶ velocidade de movimentação dos eixos até 200m/min
- ▶ precisão da posição da cabeça operadora $\pm 0,15\text{mm}$

A Genius RS-A é capaz de otimizar processamentos, espaços de uso e manter, ao longo do tempo, uma altíssima precisão do corte garantindo o retorno do investimento.

CONFIANÇA AO LONGO DO TEMPO COMO NUNCA SE VIU

Graças às características derivadas das tecnologias top de gama e ao altíssimo desempenho, a Genius RS-A garante usinagens constantes e precisas ao longo do tempo, mas também extrema facilidade de uso.



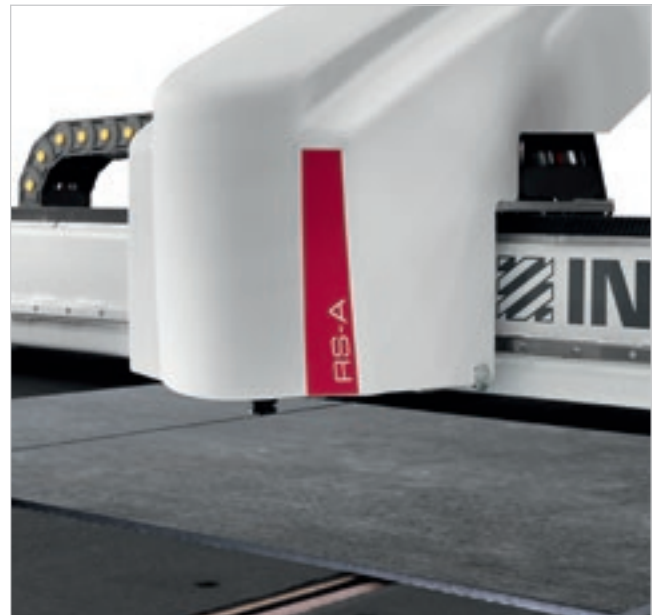
MÁXIMO DESEMPENHO E PRECISÃO GRAÇAS AO NIVELAMENTO DA PLATAFORMA DE TRABALHO RETIFICADA

A base da máquina é composta por uma estrutura rígida e retificada sobre a qual são instalados painéis de madeira retificados que garantem o máximo nivelamento da área de trabalho, condição necessária para um resultado perfeito da usinagem e troncamento da placa.



A gama completa da Genius é concebida para linhas de corte que podem trabalhar perfeitamente em dois ou três turnos, usinando grandes volumes.

A movimentação da ponte de corte ocorre através do eixo gantry motorizado e garante a máxima precisão e estabilidade durante as usinagens.



A cabeça operadora é dotada de um sistema automático de gestão da pressão de corte, que permite dosar de forma correta a força exercida pela rodela, desde o início até o fim do corte. A gestão da velocidade dos eixos e os componentes eletrônicos e mecânicos de alta qualidade permitem melhorar os tempos de usinagem, garantindo flexibilidade e dinamismo.

LUBRIFICAÇÃO DO CORTE

O fornecimento do óleo de lubrificação para a rodela ocorre de acordo com a velocidade de execução do molde e das necessidades específicas dos cortes retilíneos ou moldados, eliminando os desperdícios e melhorando, ao mesmo tempo, o resultado das usinagens. Dosagem exata do fio de óleo e eliminação do efeito "gota".

TEMPOS DO CICLO DIMINUÍDOS E AUMENTO DA PRODUTIVIDADE

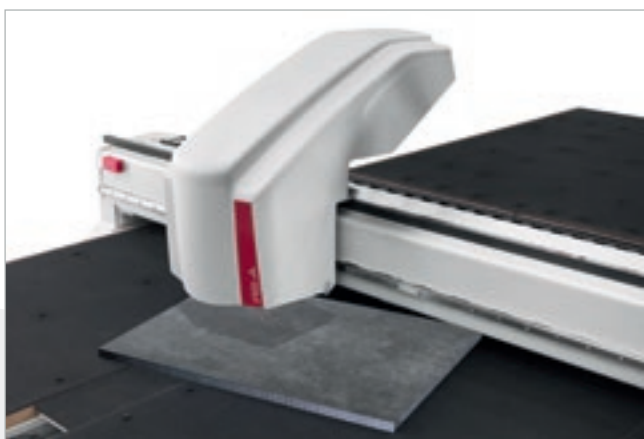


O pé de alinhamento serve de alinhador da placa para o esquadreamento mecânico da placa.



LEITOR ÓTICO PARA MOLDES

O leitor ótico para obtenção dos moldes executa a varredura por pontos da superfície do molde, independente do tipo de material. O software de gestão regenera automaticamente o perfil detectado permitindo o corte instantâneo do molde. Uma das muitas vantagens deste sistema consiste na possibilidade de detectar, com uma única passagem, os perfis internos e externos presentes no molde, evitando assim que o operador tenha que efetuar muitos ciclos de varredura independentes, com a consequente redução do tempo de espera e a possibilidade de erro.



LEITURA ÓTICA DA ORIENTAÇÃO DA PLACA

O leitor ótico, instalado no grupo operador, reconhece a posição da placa na plataforma de trabalho e permite executar as usinagens sem posicionar no batente o placa a ser cortado, reduzindo o tempo de espera e garantindo a máxima precisão no anulamento. Este dispositivo exerce também, com extrema precisão, a função de zero duplo para o corte.

PROTEÇÃO E SEGURANÇA EM TODAS AS USINAGENS

A Biesse, desde sempre, presta a máxima atenção aos temas da segurança e saúde dos próprios clientes. A proteção de cada operador durante o uso da máquina é de fundamental importância, prevenindo eventuais distrações ou erros que podem ser causa de inconvenientes desagradáveis e/ou acidentes.



A conformidade com as diretrizes para máquinas e com as leis em matéria de segurança e saúde no trabalho são condição imprescindível para se obter qualquer tipo de financiamento.

SOLUÇÕES DE CARGA ERGONÔMICAS E COMPACTAS

Com a Genius RS-A é possível automatizar grande parte das operações necessárias para o corte das placas. A Genius RS-A coloca ao alcance das pequenas empresas uma ferramenta concebida para a indústria, permitindo dar um impulso decisivo para frente em termos de produtividade e redução da perda de tempo.



A Genius RS-A ocupa pouco espaço também na altura, graças aos braços basculantes que não superam 2,5 m.



O operador da máquina faz iniciar o ciclo de trabalho a partir do controle da máquina.



Os pés de carga retráteis descem automaticamente da plataforma de trabalho.



Os braços da aba saem automaticamente da plataforma de trabalho.



Os braços da aba se colocam automaticamente na posição de carga.



O operador da máquina posiciona de forma manual a placa na aba.



A aba abaixa automaticamente em direção da plataforma de trabalho.



Os braços da aba se retraem colocando a placa em posição.



Os pés retráteis se reposicionam automaticamente na posição de segurança para o início do corte. A cabeça operadora começa o ciclo de corte automaticamente.



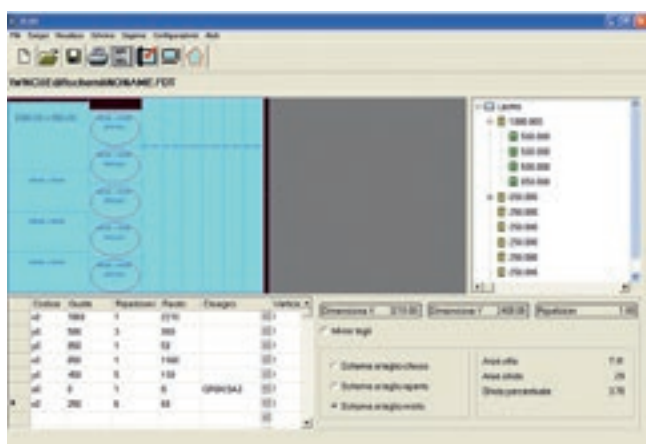
MÁXIMA SIMPLICIDADE DE USO

A interface do operador é simples e intuitiva e permite importar programas de corte gerados pelos aperfeiçoadores presentes no mercado, graças à integração da interface universal OTD (Optimiser Transferring Data), que define de forma automática os parâmetros de corte e gera automaticamente o programa para a mesa de corte.

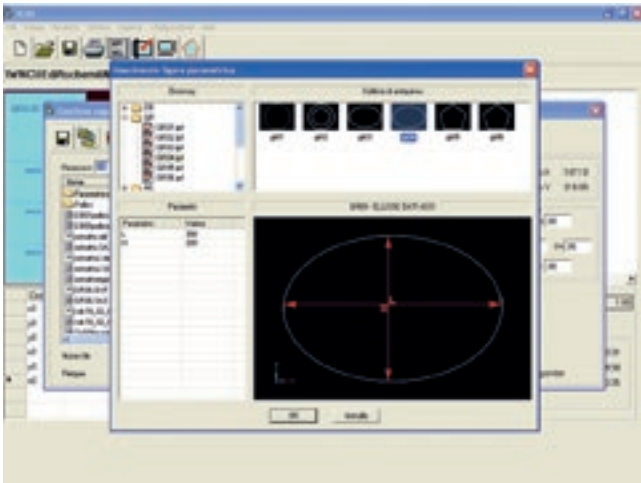


Controle numérico com base no PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

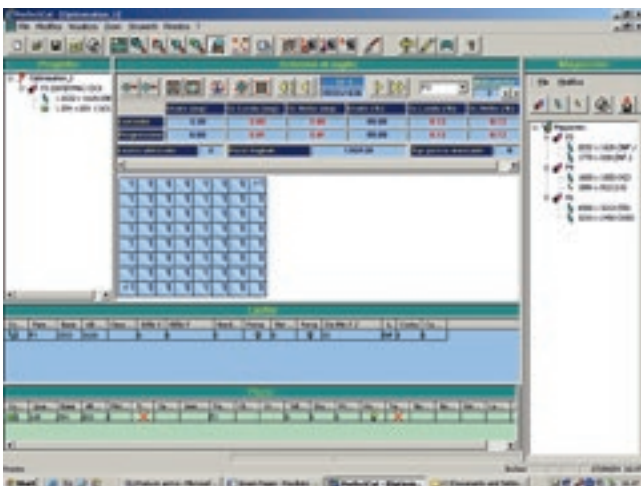
- Ideal seja para quem se aproxima pela primeira vez das máquinas com controle numérico seja para quem já tem experiência de programação.
- Gestão dos parâmetros de trabalho da máquina.
- Criação e alteração dos esquemas de corte e/ou dos moldes geométricos e não.
- Módulos para orçamento rápido e para o relatório de produção.



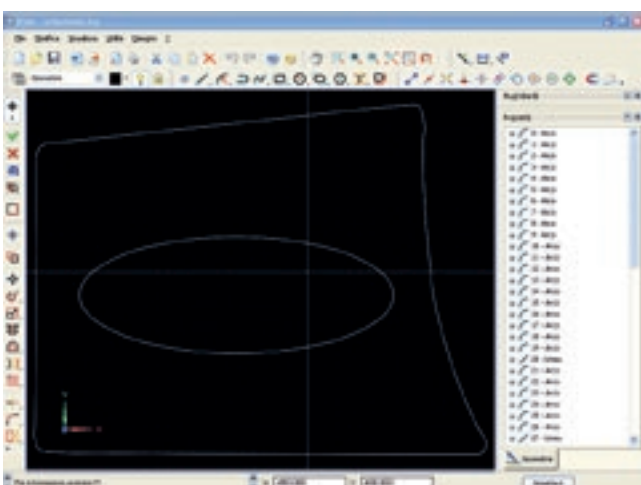
O editor de corte, realizado em ambiente Windows com interface gráfica intuitiva, é usado para efetuar cortes retilíneos nas placas sem o uso do programa de otimização. Particularmente indicado para cortes rápidos e instantâneos, gerencia um número ilimitado de níveis de aninhamento e dispõe também da função de introdução de moldes no interior das chapas para o corte.



Biblioteca paramétrica a bordo da máquina que contém moldes paramétricos prontos para o corte otimizado, operando diretamente a bordo da máquina.



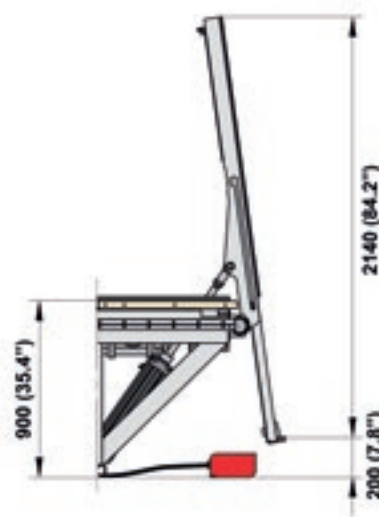
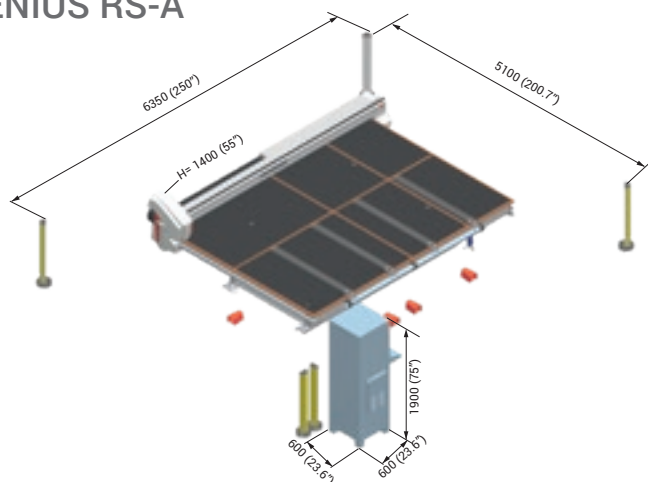
Otimizador para cortes retilíneos e moldados particularmente indicado para o corte com molde e para o corte aberto, o software permite otimizar as usinagens mais complexas, garantindo descartes mínimos.



Software de programação multitasking ,em ambiente Windows, para o desenho de moldes que compreende programação paramétrica, funções automáticas de regeneração do perfil geométrico mediante a função spline e função automática de otimização e regeneração de geometrias de figuras artísticas no formato .dxf utilizadas para o corte do vinil.

DADOS TÉCNICOS

GENIUS RS-A



GENIUS

Dimensões que podem ser trabalhadas	mm	3710 x 2600
Espessuras usináveis	mm	3 - 12
Máx. velocidade de movimentação dos eixos	m/min	200
Máx. aceleração	m/seg ²	10
Precisão da posição da cabeça operadora	mm	± 0,15
Otimização retilínea e moldada (opc.)		SIM
Barras de troncamento		2+1
Máxima placa que pode ser carregada	mm	3710x2600x12
Máxima placa descarregável	mm	3710x2600x12 (300 kg)
Altura da plataforma de trabalho	mm	900 (-15,+40)
Potência instalada	kW	9,5

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio

Nível de pressão sonora no posto de comando do operador (LpA) 79 dB (A)

Nível de potência sonora superficial ponderado A (LwA) 96 dB (A)

Genius RS-A

Incerteza de medição K = 4dB (A).

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e sucessivas modificações.

Os valores de ruído indicados representam os níveis de emissão e não necessariamente os níveis operativos seguros. Apesar de existir uma relação entre os níveis de emissão e os níveis de exposição, esta relação não pode ser utilizada de modo confiável para estabelecer se são ou não necessárias maiores precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição real a que a força de trabalho está sujeita incluem a duração de exposição, as características do ambiente de trabalho e outras fontes de emissão, como o número de máquinas e os outros processos de trabalho adjacentes. Estas informações dão ao utilizador da máquina a possibilidade de avaliar melhor riscos e perigos.

INDUSTRY 4.0 READY

A industry 4.0 é a nova fronteira da indústria baseada nas tecnologias digitais, nas máquinas que falam com as empresas. Os produtos podem ser interligados aos processos de produção conectados através de redes inteligentes.

O compromisso da InterMAC é transformar as fábricas dos nossos clientes em real-time factories prontas para garantirem as oportunidades da digital manufacturing, onde as máquinas inteligentes e o software tornam-se ferramentas indispensáveis que facilitam o trabalho diário de quem, em todo o mundo, trabalha o vidro, a pedra, o metal e não só. A nossa filosofia é prática: fornecer dados concretos aos empreendedores para ajudá-los a abater os custos, melhorar o trabalho e otimizar os processos.

Tudo isto quer dizer ser 4.0 ready.

INDUSTRY 4.0 READY



CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

Empresa fundada na Itália,
nativa internacional.

Simplificamos
processo de fa
para maximiza
de todos os ma

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

o seu fabricação o potencial materiais.

Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



